

SAP® WM-Einführung inkl. mobiler Lagerlösungen

Unser Kunde

Die Aktiengesellschaft ist einer der führenden Automobilhersteller in Süddeutschland.

Hervorragende Ingenieursleistung und einzigartiges Design sind die Grundlage für die erfolgreichen, emotionalen Produkte. Fortschritt durch eigene Entwicklungen ist eine Stärke des Hauses, so dass die ausgeklügelte Technik dafür sorgt, dass die Qualität stimmt.

Ausgangssituation & Projektziel

Zum Zeitpunkt des Projektstarts wurden im Bereich der Versuchslogistik ca. 36.000 Sachnummernpositionen in zehn dezentralen Lagern geführt. Die Lagerprozesse wurden einem Redesign unterzogen. Im neuen Zentrallager wurden die Prozesse auf Basis SAP ERP 6.0 mit WM abgebildet und in die bestehenden Unternehmensabläufe integriert.

Neu eingeführt wurde die Unterstützung von Lageraufgaben durch mobile Endgeräte, d.h. die Rückmeldungen über Papiererfassung und offline angeschlossene MDEs wurden in ein Online-Verfahren überführt. Die nun vorgegebenen, geführten Prozesse unterstützen und entlasten die Lagermitarbeiter, wodurch eine Qualitäts- und Effizienzverbesserung erreicht wird.

Projektvorgehen Einführung WM & mobile Lösungen



HPC wählte auch in diesem Projekt eine prototypische Vorgehensweise. Dabei wird zunächst eine Basisversion der Zielkonfiguration aus WM und der mobilen Anbindung entworfen. Iterativ werden die Prozesse optimiert, bevor der Go-live im WM und der mobilen Prozesse gleichzeitig erfolgt.



Das hat HPC geleistet

- Konzeption der SAP® WM-basierten Prozesse
- Erstellung eines Prototyps im WM als Grundlage für das Implementierungsprojekt
- Überführung des Prototyps mit neuer Lagerstruktur in das Produktivsystem
- Neueinführung einer dynamischer Platzaufteilung auf Basis von Ladungsträgertypen
- Abbildung der Ein- und Auslagerstrategien mit den Standardmöglichkeiten des WM
- Prozess-Anbindung von Scanner und Staplerterminals auf Basis des Mobisys Solution Builder, einem SAP-zertifizierten Add-on der Firma Mobisys
- Schulung der Key-User
- Projektbegleitung von der Konzeptionsphase bis zum Go-live

Kundenvorteil

- einheitliche, weniger fehleranfällige Prozesse in der Versuchslogistik
- dynamische Platzaufteilung im Lager
- geführte Prozesse mit einfacher und benutzerfreundlicher Oberfläche auf mobilen Geräten
- deutliche Reduzierung von Fehlerquellen bei Ein-/Aus-/Umlagerung
- höhere Effizienz bei der Abwicklung der Lageraufgaben

Systeme & Hardware

SAP® ERP 6.0, WM

Mobisys MSB

MDE: Casio DT-X11M30E, Motorola MC9090